

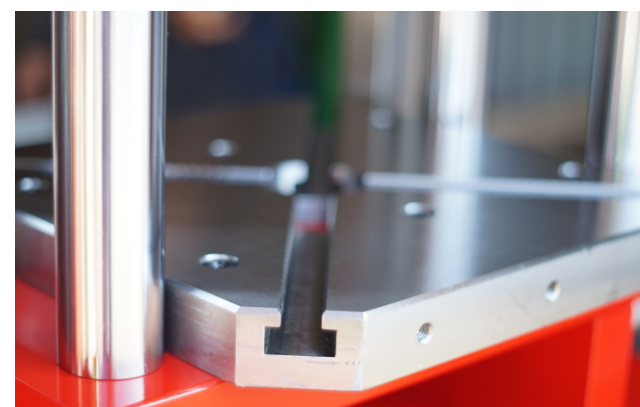
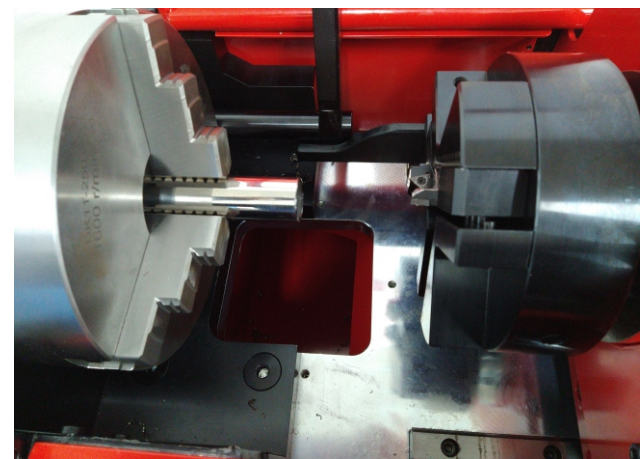
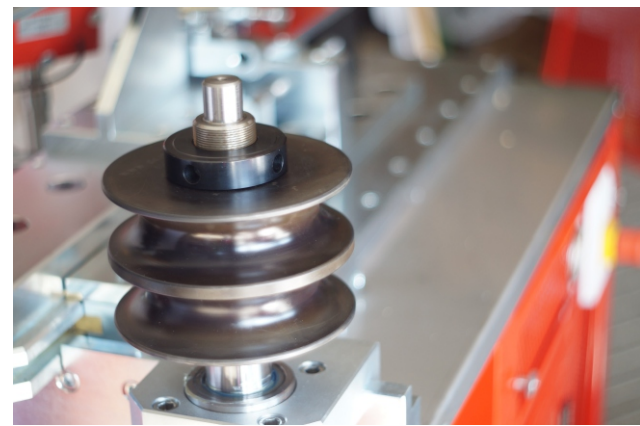


prasa hydrauliczna do 20 T

prasa hydrauliczna do 40 T

fazowarka uniwersalna

giętkarki do rur

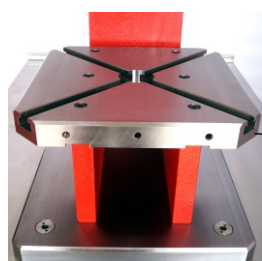




Prasa hydrauliczna do 20T



intuicyjne sterowanie
panelem dotykowym SIEMENS



praktyczny stół roboczy
z rowkami teowymi



wbudowany zasilacz
hydrauliczny o mocy 4 kW

Solidna i wytrzymała prasa hydrauliczna

Wydajne układy napędowe, w które wyposażone są nasze solidne i wytrzymałe prasy hydrauliczne znacząco podnoszą funkcjonalność maszyn, sprawiając, że stanowią one profesjonalne rozwiązania uniwersalnego przeznaczenia.



oprzyrządowanie
na indywidualne
zamówienie klienta

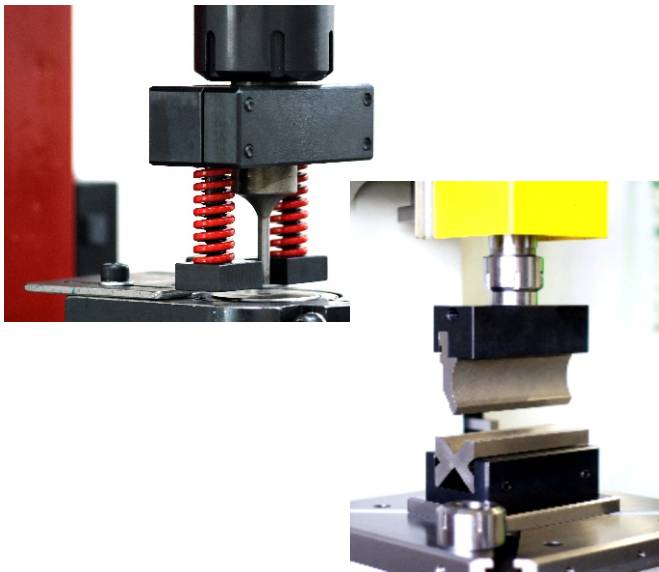
Prasa hydrauliczna jest urządzeniem o powszechnym zastosowaniu w wielu dziedzinach i gałęziach przemysłu. Charakteryzuje ją duża siła nacisku, płynny przesuw oraz możliwość sterowania urządzeniami roboczymi z dużą dokładnością. Każda prasa hydrauliczna wyposażona jest w pedał nożny oraz pulpit sterowniczy-Siemens. Prasy 20 ton i 40 ton posiadają certyfikat CE. Dostępne w wariantach:

- SCT31-20-P-prasa hydrauliczna wraz z obudową siatkową stałą,
- SCT31-20-K-prasa hydrauliczna wraz z obudową i kurtyną,
- SCT31-20-R -prasa hydrauliczna wraz z obudową siatkową rozwierną.

Rozwiązania konstrukcyjne prasy hydraulicznej

Zastosowanie nowoczesnych i niezawodnych rozwiązań konstrukcyjnych gwarantuje łatwiejszą i bezproblemową pracę urządzenia. Wysoka jakość wykonania oraz dobór optymalnych materiałów sprawiają, że model ten może być wykorzystywany zarówno w produkcji seryjnej, jak i do niewielkich, codziennych prac.

Nr. kat **SCT31-20-P**
SCT31-20-K
SCT31-20-R



Mocowanie dowolnego, specjalistycznego **oprzyrządowania**, dostarczanego przez producenta na zamówienie, jest łatwe i bezproblemowe dzięki wyposażeniu stołu w rowki teowe.

Przykładowe operacje wykonywane na prasie

Wykrawanie otworów



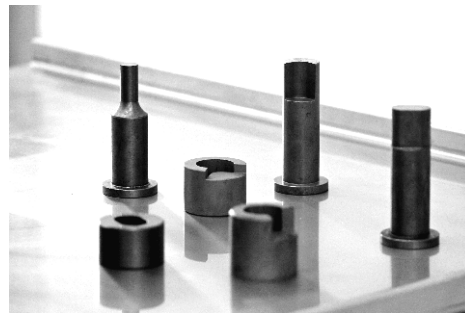
Splaszczanie rur



Gięcie płaskowników



Ucinanie płaskowników



PARAMETRY TECHNICZNE

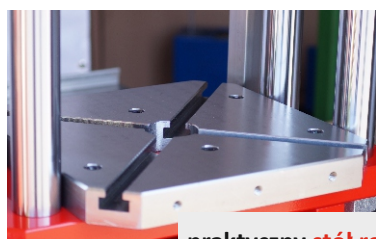
MODEL	Moc silnika	Zasilanie 3-fazowe	Nacisk	Prędkość opuszczania tłoka	Prędkość podnoszenia tłoka	Wcięcie (gardło)	Skok tłoka	Prześwit tłok/stół	Wymiary podstawy stołu	Wymiary	Średnica tłoka	Waga
	kW	V	tony/kN	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	mm	mm		kg
SCT31-20	4	400	20/200	7 9	9 11	195	137	290	350x350	420x600x1050	ø50 gw. M50x2	520



Prasa hydrauliczna do 40T



intuicyjne sterowanie CNC
panelem dotykowym SIEMENS
możliwość ustawienia wysokiej
dokładności pomiaru i pozycjonowania



praktyczny stół roboczy
o zakresie od 350mm do 650mm
konstrukcja stołu pozwala na
szybki montaż i demontaż matryc



zasilacz hydrauliczny o mocy 7,5KW
wbudowany w stół warsztatowy



Solidna i wytrzymała prasa hydrauliczna

Wydajne układy napędowe, w które wyposażone są nasze solidne i wytrzymałe prasy hydrauliczne znacząco podnoszą funkcjonalność maszyn, sprawiając, że stanowią one profesjonalne rozwiązania uniwersalnego przeznaczenia.

Prasa hydrauliczna jest urządzeniem o powszechnym zastosowaniu w wielu dziedzinach i gałęziach przemysłu.

Charakteryzuje je duża siła nacisku, płynny przesuw oraz możliwość sterowania urządzeniami roboczymi z dużą dokładnością.

Możliwość zamówienia prasy z następującymi szerokościami stołu roboczego:

Nr kat. SCT34-40, stół roboczy 350x350mm,

Nr. kat SCT34-45, stół roboczy 350x450mm,

Nr kat.SCT34-65, stół roboczy 350x650mm.

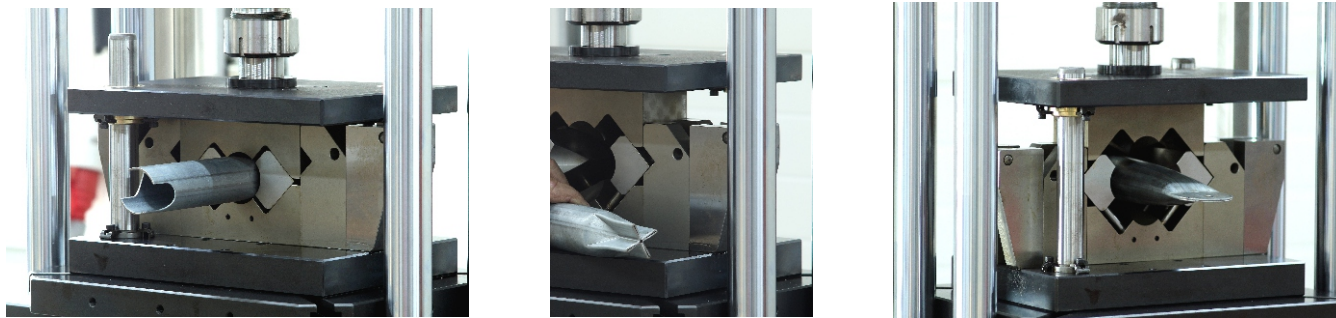
Rozwiązania konstrukcyjne prasy hydraulicznej

Zastosowanie nowoczesnych i niezawodnych rozwiązań konstrukcyjnych gwarantuje łatwiejszą i bezproblemową pracę urządzenia. Wysoka jakość wykonania oraz dobór optymalnych materiałów sprawiają, że model ten może być wykorzystywany zarówno w produkcji seryjnej, jak i do niewielkich, codziennych prac.

Nr. kat SCT34-45 SCT34-65

Oprzężowanie na indywidualne zamówienie klienta

Mocowanie dowolnego, specjalistycznego **oprzężowania**, dostarczanego przez producenta na zamówienie, jest łatwe i bezproblemowe dzięki wyposażeniu stołu w rowki teowe.

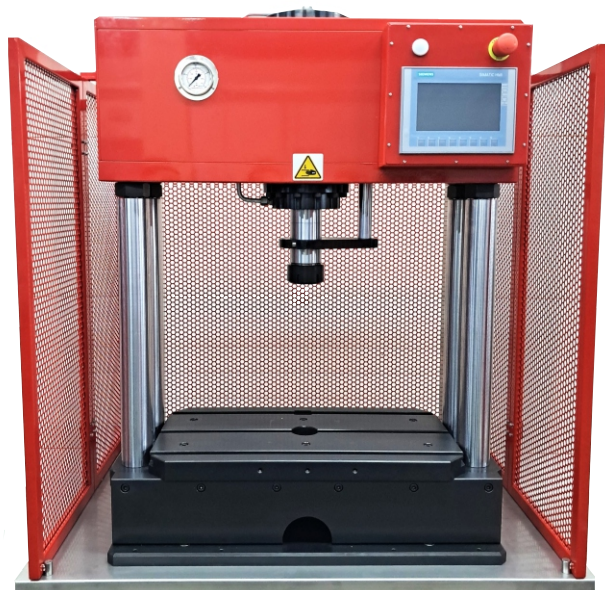


Zastosowanie

Oferowana przez nas prasa hydrauliczna może być wykorzystywana do wielu zastosowań, zarówno w zakresie produkcji seryjnej, jak i do prostych prac warsztatowych.

Jej typowe zastosowania, to m.in.:

- obróbka plastyczna metali,
- gięcie blach,
- wykrawanie rowków i otworów,
- cięcie,
- tłoczenie,
- formowanie,
- nitowanie.



Parametry techniczne prasy

- moc silnika – 7,5 kW
- zasilanie 3-fazowe 400V
- nacisk 40 t/400 kN
- prędkość opuszczania tłoka 18,2 mm/s
- prędkość podnoszenia tłoka 24,3 mm/s
- max. ciśnienie oleju 220 bar
- max. skok tłoka 219 mm
- szerokość strefy roboczej 350 mm
- wysokość strefy roboczej 380 mm
- wymary podstawy stołu 350 x 350 mm
- wymary kolumny prasy 400 x 600 z 1120 mm
- max. masa narzędzia pracującego 30 kg
- max. masa całego narzędzia 50 kg
- max. wymiar narzędzia (długość x szerokość x wysokość) 340 x 340 x 300 mm
- średnica tłoka \varnothing 70
- waga 600 kg



Fazowarka uniwersalna

Fazowarka uniwersalna S-090

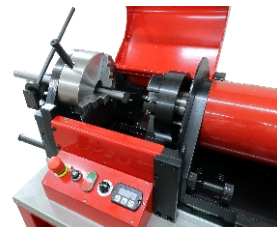
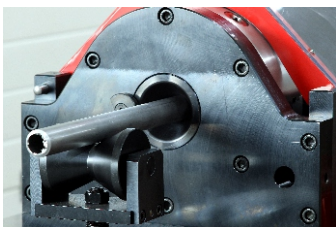
Została zaprojektowana do wykonywania różnorodnych prac związanych z obróbką skrawania m.in.: fazowanie krawędzi rur i prętów, wiercenie czołowe prętów, toczenie końcówek rur i prętów ze stali węglowej i nierdzewnej oraz aluminium.

Fazowarkę można operować w trybie manualnym.

Konstrukcja fazowarki jest stalowa posadowiona na stole, napęd silnikiem elektrycznym 3 kW z falownikiem co umożliwia regulację prędkości obrotowej głowicy (200-1400 obr/min) stosowanie do średnicy obrabianego detalu i rodzaju materiału.



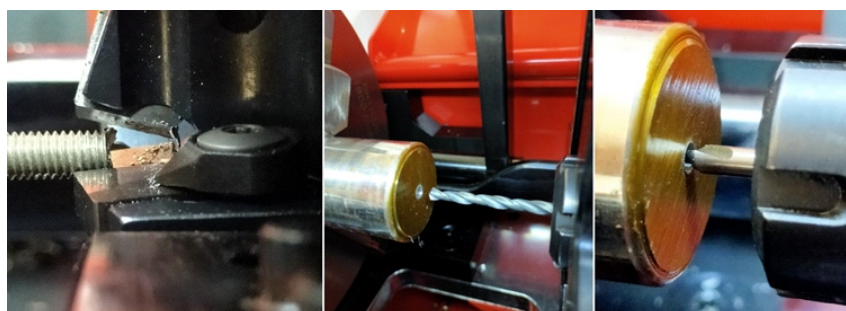
Do wrzeciona zamontowana jest **głowica narzędziowa** w której mocuje się narzędzia robocze. Detale montuje się w trójściskowym uchwycie zaciskowym. Naniesiona **na krawędziach gniazda skala** pomaga w **precyzyjnym ustawieniu narzędzia** do danej średnicy pręta / rury. Gniazda zostały wyposażone w cztery otwory ze śrubami dociskowymi narzędzi.



Zastosowania fazowarki



- Fazowanie zewnętrznie pod kątem i na promień pręty oraz rury w zakresie $\text{Ø}8\text{-}80\text{mm}$
- Fazowanie rury od wewnątrz / podtaczanie w zakresie $\text{Ø}12\text{-}80\text{mm}$
- Staczanie średnicy prętów w zakresie $\text{Ø}12\text{-}80\text{mm}$



- Gratowanie pod ostrym kątem prętów w zakresie $\text{Ø}4\text{-}12\text{mm}$
- Nawiercanie prętów w zakresie średnic $\text{Ø}12\text{-}80\text{mm}$
- Wykonywanie nakiełki w zakresie średnic $\text{Ø}12\text{-}80\text{mm}$

Parametry techniczne S-090

- Moc silnika głównego: 3 kW
- Obroty silnika : 1400 obr/min.
- Napięcie zasilania : 3 X 400 VAC
- Prędkość wrzeciona : 200-1400 obr/min.
- Maksymalny skok głowicy roboczej : 187 mm
- Wymiary płyty ślizgowej : 400 x 400 mm
- Wymiar podstawy maszyny : 700 x 930 mm
- Wymiary zewnętrzne fazowarki : 1650 x 800 x 1250 mm
- Maksymalna masa narzędzia w jednym gnieździe głowicy : 0,5 kg
- Maksymalna suma mas narzędzi w trzech gniazdach głowicy : 1,5 kg
- Masa maszyny : 520 kg
- Poziom hałasu : 68 dB



Giętarka do rur

Giętarka GS40 zapewnia precyzyjne i bezproblemowe gięcie rur, profili, prętów oraz wielu innych elementów metalowych. Zastosowanie nowoczesnych rozwiązań podnosi efektywność użytkowania urządzenia, czyniąc je jeszcze bardziej przydatnym i łatwiejszym w użyciu.



Zastosowanie i funkcjonalność giętarki

Szeroka gama zastosowań **giętarki GS40** powoduje, że urządzenie stanowi pełnowartościowe wyposażenie każdego warsztatu ślusarskiego. Dzięki zaawansowanej konstrukcji i przemyślanym rozwiązaniom technologicznym oferowana giętarka do rur jest mobilna co pozwala na pracę w każdym miejscu. Doskonale sprawdzi się w wielu branżach oraz zastosowaniach takich jak np.:

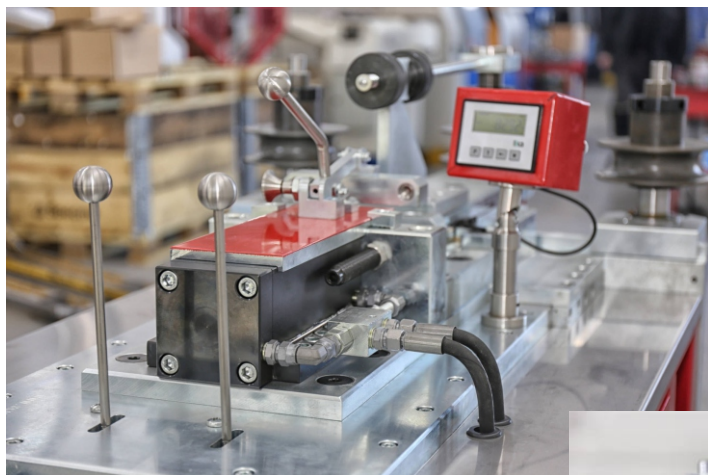
- hydraulika (złączki hydrauliczne, gięcie rur),
- motoryzacja (produkcja części samochodowych),
- meblarstwo (produkcja elementów i akcesoriów meblowych, mebli wykonanych z metalu),
- wykończenia wnętrz (balustrady, regały, wyposażenie domu, sklepu itp.),
- rolnictwo (gięcie rur pod tunele foliowe),
- produkcji namiotów imprezowych (gięcie kształtowników).

Wyposażenie podstawowe

W ramach wyposażenia podstawowego do giętarki GS40 dostarczone zostaną:

- pokrętko do nakrętek osi,
- komplet rolek stalowych (3 sztuki),
- odczyt cyfrowy osi środkowej.
- osłona zabezpieczająca





Parametry techniczne GS40

Parametry techniczne giętarzki do rur GS40 stanowią najlepsze potwierdzenie tezy, że urządzenie doskonale sprawdzi się zarówno w przypadku pojedynczych gięć, jak i produkcji seryjnej. Poniżej wymieniono podstawowe możliwości i cechy urządzenia:

- gięcie rury w zakresie 10-72 mm do 2",
- 3 rolki gnące: 2 x 160 mm, 1 x 150 mm,
- rolki na wałkach napędowych \varnothing 40,
- napęd na wszystkie osie,
- silniki olejowe ERMR-400CD,
- 2 x oś rozsuwna, 1 x oś dociskowa,
- wbudowany w giętarzkę zasilacz hydrauliczny 7,5 KW (możliwość podłączenia zasilacza mobilnego),
- maksymalne ciśnienie zasilacza: 220 barów,
- siłownik hydrauliczny 10 ton,
- zderzak – skala ustawień gięcia,
- E-STOP – samoczynny wyłącznik silnikowy,
- waga urządzenia wraz z wbudowanym zasilaczem: 410kg.



NOWOŚĆ

Giętarka do rur

Giętarka GS42 zapewnia precyzyjne i bezproblemowe gięcie rur, profili, prętów oraz wielu innych elementów metalowych. Zastosowanie nowoczesnych rozwiązań podnosi efektywność użytkowania urządzenia, czyniąc je jeszcze bardziej przydatnym i łatwiejszym w użyciu.



Zastosowanie i funkcjonalność giętarki

Szeroka gama zastosowań giętarki GS42 powoduje, że urządzenie stanowi pełnowartościowe wyposażenie każdego warsztatu ślusarskiego. Dzięki zaawansowanej konstrukcji i przemyślanym rozwiązaniom technologicznym oferowana giętarka do rur jest mobilna co pozwala na pracę w każdym miejscu. Doskonale sprawdzi się w wielu branżach oraz zastosowaniach takich jak np.:

- hydraulika (złączki hydrauliczne, gięcie rur),
- motoryzacja (produkcja części samochodowych),
- meblarstwo (produkcja elementów i akcesoriów meblowych, mebli wykonanych z metalu),
- wykończenia wnętrz (balustrady, regały, wyposażenie domu, sklepu itp.),
- rolnictwo (gięcie rur pod tunele foliowe),
- produkcji namiotów imprezowych (gięcie kształtowników).

Wyposażenie

W ramach wyposażenia podstawowego do giętarki GS42 dostarczone zostaną:

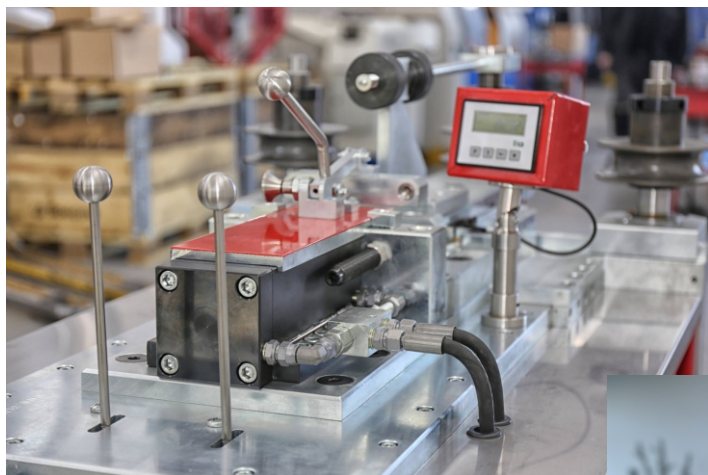
- pokrętło do nakrętek osi,
- komplet rolek stalowych (3 sztuki),
- odczyt cyfrowy osi środkowej,
- osłona zabezpieczająca.

Giętarka GS42 została dodatkowo wyposażona i wzmocniona.

Zastosowano wzmocnienie w postaci ułożyskowania osi gnących oraz wyposażono ją w dwa rozdzielacze hydrauliczne. Wzmocniono naciąg osi środkowej.

Użyto silników olejowych BMR-315 oraz dodano układ chłodzenia oleju.





Parametry techniczne GS42

Parametry techniczne giętarki do rur GS42 stanowią najlepsze potwierdzenie tezy, że urządzenie doskonale sprawdzi się zarówno w przypadku pojedynczych gięć, jak i produkcji seryjnej. Poniżej wymieniono podstawowe możliwości i cechy urządzenia:

- gięcie rury w zakresie 10-72 mm do 2",
- 3 rolki gnące: 2 x 160 mm, 1 x 150 mm,
- rolki na wałkach napędowych \varnothing 40,
- napęd na wszystkie osie,
- silniki olejowe BMR 315,
- 2 x oś rozsuwna, 1 x oś dociskowa,
- wbudowany w giętarkę zasilacz hydrauliczny 7,5 KW/28l/min.,
- maksymalne ciśnienie zasilacza: 220 barów,
- siłownik hydrauliczny 10 ton,
- prędkość obrotowa rolek- 54 obr/min
- zderzak – skala ustawień gięcia,
- E-STOP – samoczynny wyłącznik silnikowy,
- waga urządzenia wraz z wbudowanym zasilaczem: 740 kg.



NOWOŚĆ

Giętarka do rur

Giętarka GS44 zapewnia precyzyjne i bezproblemowe gięcie rur, profili, prętów oraz wielu innych elementów metalowych. Zastosowanie nowoczesnych rozwiązań podnosi efektywność użytkowania urządzenia, czyniąc je jeszcze bardziej przydatnym i łatwiejszym w użyciu.



Zastosowanie i funkcjonalność giętarki

Giętarka GS44 została zaprojektowana dla profesjonalistów o czym świadczy:

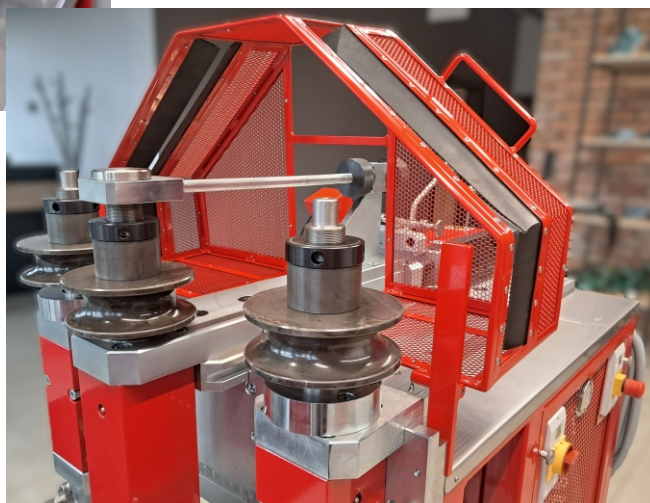
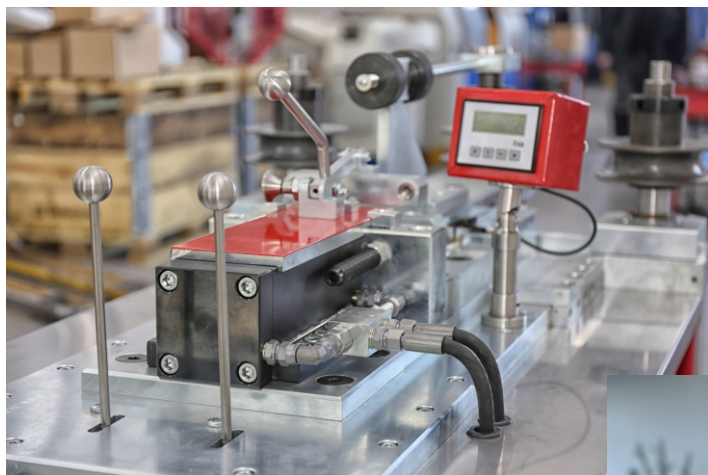
- szeroki zakres użytkowania do różnych zakresów temperatur,
- wysoki zakres obrotów rolek gnących,
- układ chłodzenia oleju hydraulicznego,
- układ chłodzenia pojemnika z olejem hydraulicznym,
- zastosowanie podwójnej pompy hydraulicznej 28L/min. napędzając rolki gnące i 6L/min. do siłownika rolki dociskowej,
- silniki olejowe BMR 315 przy pompie hydraulicznej gwarantują komfortowe i precyzyjne gięcie,
- 2x rozdzielacz hydrauliczny,
- giętarka GS44 osadzona standardowo na specjalnej palecie metalowej.

Wyposażenie

W ramach wyposażenia podstawowego do giętarki GS44 dostarczone zostaną:

- pokrętko do nakrętek osi,
- komplet rolek stalowych (3 sztuki),
- odczyt cyfrowy osi środkowej,
- osłona zabezpieczająca.





Parametry techniczne GS44

Parametry techniczne giętarzki do rur GS44 stanowią najlepsze potwierdzenie tezy, że urządzenie doskonale sprawdzi się zarówno w przypadku pojedynczych gięć, jak i produkcji seryjnej. Poniżej wymieniono podstawowe możliwości i cechy urządzenia:

- gięcie rury w zakresie 10-72 mm do 2",
- 3 rolki gnące: 2 x 160 mm, 1 x 150 mm,
- rolki na wałkach napędowych \varnothing 40,
- napęd na wszystkie osie,
- silniki olejowe BMR 315,
- 2 x oś rozsuwna, 1 x oś dociskowa,
- silnik zasilający układ hydrauliczny 7,5 KW
- wbudowany w giętarzkę zasilacz hydrauliczny 1x28L/min, 1x6L/min.
- maksymalne ciśnienie zasilacza: 220 barów,
- siłownik hydrauliczny 10 ton,
- zderzak – skala ustawień gięcia,
- E-STOP – samoczynny wyłącznik silnikowy,
- pojemnik na olej 30L,
- olej hydrauliczny L-HV 46
- chłodnice oleju 100L/min.
- waga urządzenia wraz z wbudowanym zasilaczem: 780 kg.